

1^{ère} étape : Découpage (Fig. 1) :

Utiliser l'emporte-pièce circulaire comprenant :

- Le découpoir mâle (fig. 1 pièce 1)
- Le découpoir femelle (fig. 1 pièce 2)
- La vis de serrage (fig. 1 pièce 3)

Attention : la mise en place du découpoir avant serrage doit être excentrée de telle sorte que l'espace entre la cloison verticale de l'évier et la bordure du découpoir soit d'environ 40millimètres.

Étape par étape :

1. Visser la vis de serrage (fig. 1, pièce 3) sur le puncher (fig. 1, pièce A)
2. Placer le découpoir femelle (fig. 1, pièce 2) en passant la vis de serrage par le trou
3. Placer l'ensemble de cette première partie sous l'évier en faisant dépasser la vis par le trou de la bonde
4. Visser le découpoir mâle (fig. 1, pièce 1)
5. Pomper (fig. 1, pièce B) jusqu'à ce que l'inox soit coupé

➤ Pour libérer la pompe et relâcher les mâchoires, tourner la molette sur le côté sur « ON »

- ✓ Ebavurer la nouvelle ouverture à l'aide d'une lime ou d'une toile abrasive.

2^{ème} étape : Mise en forme de la bordure (Fig. 2) :

Afin de faciliter l'écoulement total de l'eau au fond de l'évier, il est nécessaire d'effectuer une déformation de l'inox d'une profondeur égale à l'épaisseur de la collerette de la bonde du broyeur (environ 1 à 2 m/m).

Pour cette étape, il vous faut :

- La vis de serrage en T (fig. 2 pièce 4)
- La matrice supérieure (fig. 2 pièce 5)
- La matrice inférieure (fig. 2 pièce 6)
- L'entretoise (fig. 2 pièce 7)

Attention : Ne pas négliger l'utilisation de l'entretoise pour ne pas bloquer le système !

Étape par étape (cette opération peut nécessiter une seconde personne) :

1. Placer la matrice supérieure (fig. 2, pièce 5) au fond de l'évier dans le trou
2. Sous l'évier, placer la matrice inférieure (fig. 2, pièce 6) puis l'entretoise (fig. 2, pièce 7) et maintenir l'ensemble contre le dessous de l'évier
3. Glisser la vis de serrage en T (fig. 2, pièce 4) par le dessus de la matrice supérieure afin de traverser les 3 pièces
4. Approcher le puncher (fig. 2, pièce A) sous l'évier et visser
5. Pomper (fig. 2, pièce B) jusqu'à ce que l'Inox soit pris en étau entre les 2 matrices et forme la bordure qui permettra le bon placement de la bonde du broyeur

➤ Pour libérer la pompe et relâcher les matrices, tourner la molette sur le côté sur « ON »

Le montage du broyeur lui-même s'effectue selon les instructions du manuel de l'utilisateur.

Fig. 1

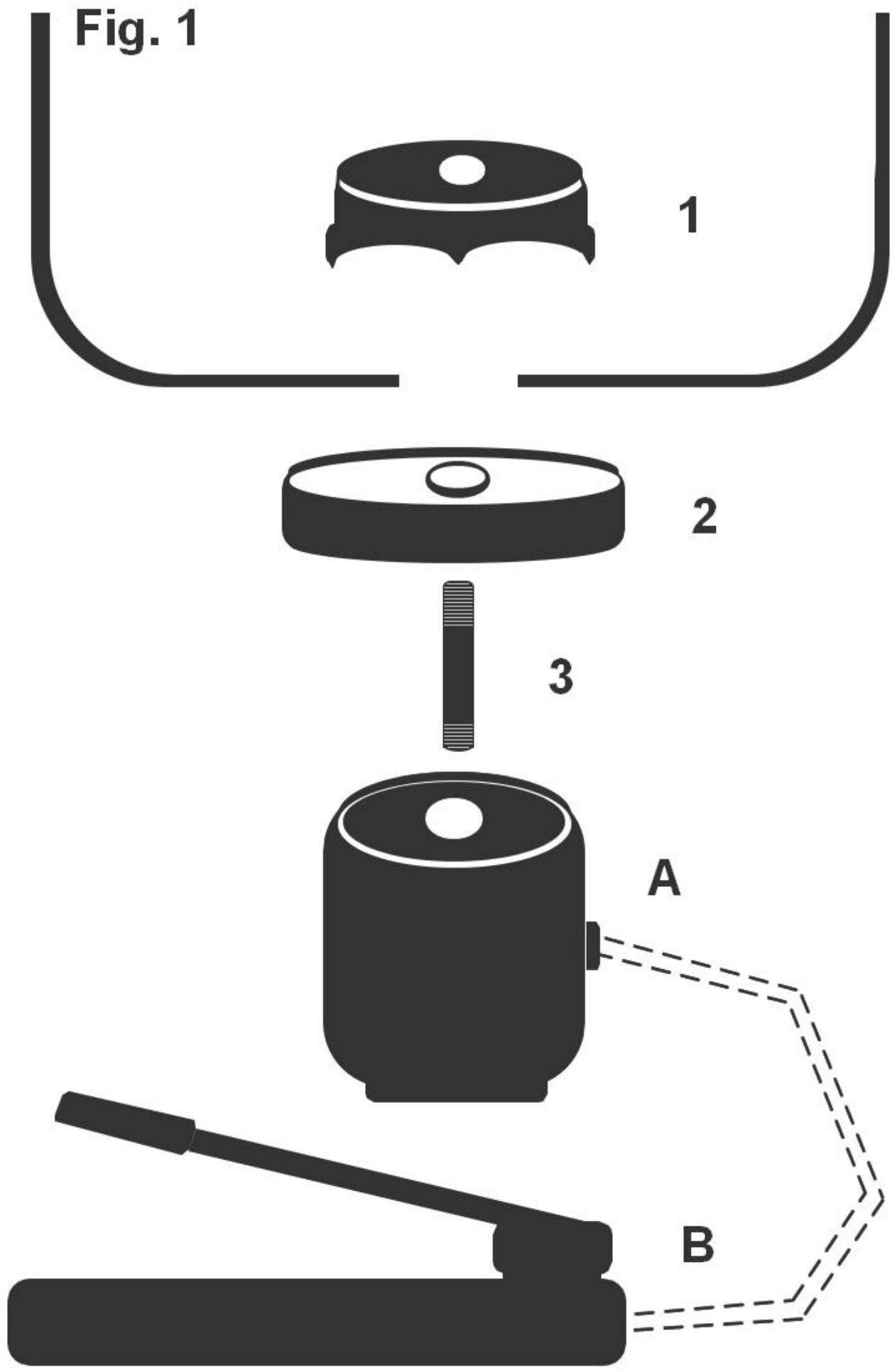
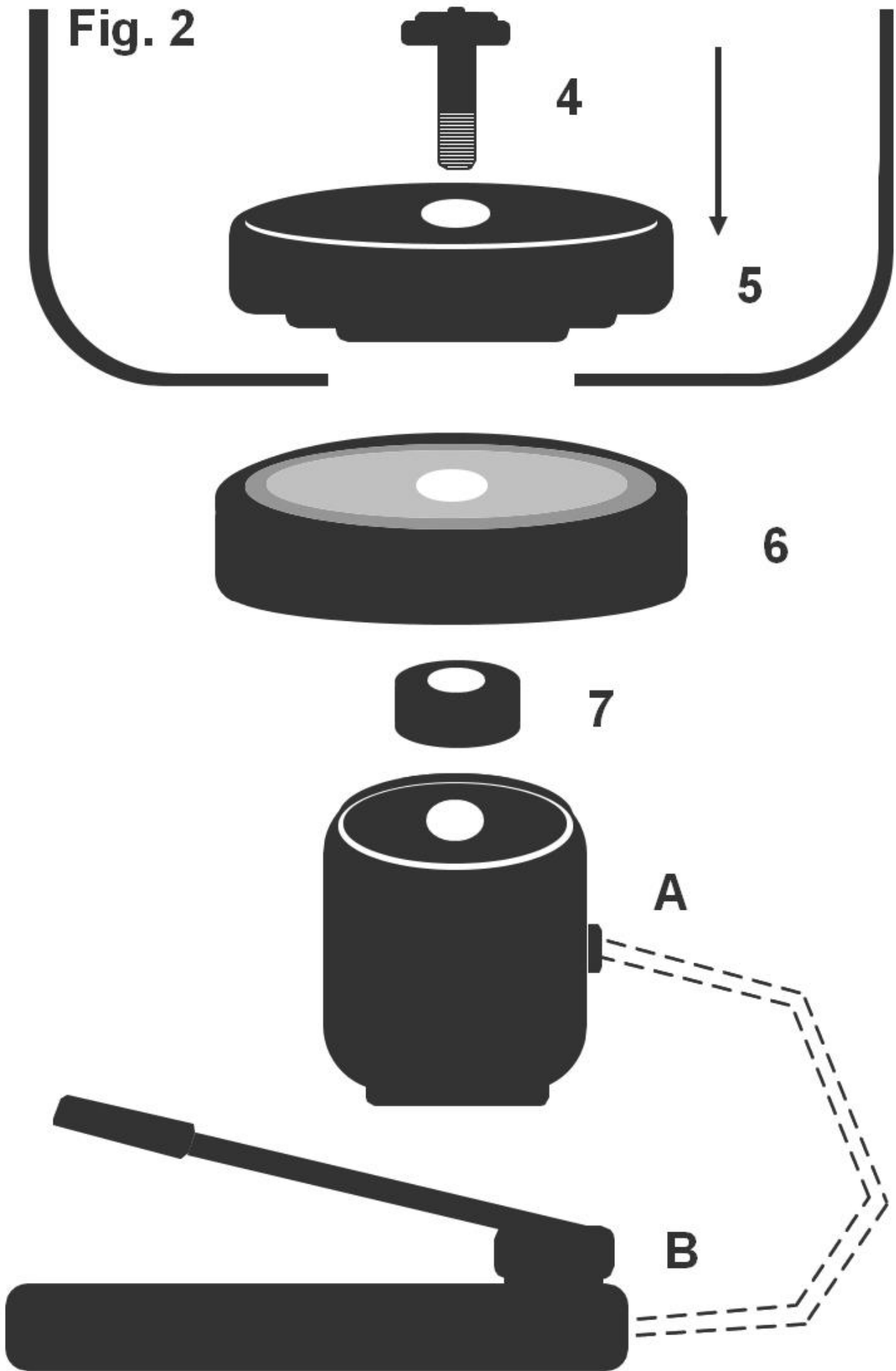


Fig. 2



Merci de ranger les outils dans les emplacements prévus à cet effet, voir photos ci-dessous :

Malette du puncher



Malette de l'emporte-pièce

